

## INNOVATIVES KALPUR DIREKTEINGUSSVERFAHREN AUF EINER AUTOMATISCHEN HOCHDRUCK-GRÜNSANDFORMANLAGE

### PARAMETER:

Werkstoff:	GJS 500 -7
Gussstückgewicht:	260 kg
Gießtemperatur:	1390 °C
Gießgewicht:	283 kg
Gießzeit:	25 s
Formverfahren:	Automatische Grünsand - Formanlage

## STÜTZE LINKS

### GIESSEREI:

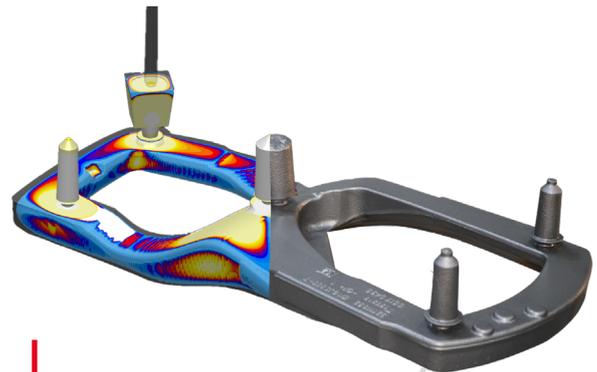
Der Kunde GF Casting Solutions Leipzig GmbH blickt auf eine lange und erfolgreiche Tätigkeit im hochqualitativen Gusssegment zurück. Man hat erste positive Erfahrungen mit dem Direkteingussverfahren gemacht und möchte diese für geeignete Gussteile ausbauen. Es werden im Grünsand einbaufertige Bauteile im Bereich von 100 bis 1000 kg gefertigt.

### FOSECO PRODUKTE

- KALPUR\* Filterspeiser
- FEEDEX\* HD1 TAE 1126/MD/0162MH/L10 Speiser
- SEDEX\* Filter
- FEEDEX HD1 VS 191/37MH Speiser
- FEEDEX HD1 VS 415/37MH Speiser
- FEEDEX HD1 VS 1650A/0162MH Speiser

### HAUPTVORTEILE

- Saubere Gussoberfläche
- Verbesserung des Ausbringens
- Senkung der Putzkosten
- Quadratische Form des Speisers ermöglicht optimales Gussteilhandling
- Anwendung bei limitierten Anschnittoptionen möglich



Fraction Liquid Erstarrung



Tandemwalze - knickgelenkt



## DIE HERAUSFORDERUNG

Der Kunde hat erste positive Erfahrungen mit dem Direkteingussverfahren auf einer automatischen Grünsandformanlage gemacht. Diesen Vorteil mittels Aufformen des KALPUR Speisers möchte er bei geeigneten Gussteilen stärker nutzen. Bisher konnte keine geeignete Konzeption für Hochdruck-Formanlagen genutzt werden.



## UNSERE LÖSUNG

Das neue KALPUR Direkteingussverfahren besteht aus mehreren Komponenten. Diese beinhalten einen auf Hochdruckformanlagen aufformbaren FEEDEX Speiser sowie einen SEDEX Schaumkeramikfilter. Dieses System ermöglicht das problemlose Aufformen und sichert eine Filtration der Schmelze. Der Speiser ist weiterhin mit einem sehr gut und leicht abschlagbaren Kompressorkern versehen, der das Trennen des Speisers vom Gussteil sehr erleichtert. Aufgrund der positiven Erfahrungen erfolgte der serienmäßige Einsatz bei GF Casting Solutions Leipzig GmbH ab Oktober 2018 auf geeigneten Gussteilen.



## DIE VERBESSERUNG

Durch die Anwendung des KALPUR Direkteingussverfahrens wird das Kreislaufmaterial deutlich reduziert und damit das Ausbringen verbessert. Neben der guten Filtrationswirkung erfolgt eine gleichmäßige Formfüllung. Besondere Vorteile bietet diese Gieß- und Speisungstechnik bei Gussteilen, die von außen schwierig oder gar nicht angeschnitten werden können. Das Putzen von Anschnittresten entfällt vollkommen. In der Gießerei ist kein Brechen von Kreislauf am Manipulator notwendig. Die Beschädigungen des Gussteils beim Handling werden deutlich minimiert. Der Vorteil einer sehr guten gerichteten Erstarrung kann mit dem KALPUR Speiser optimal umgesetzt werden.

ANMERKUNG: Unser Ziel ist es, Ihnen die neuesten Foseco Produkte und technischen Entwicklungen vorzustellen. Einige dieser Neuentwicklungen sind unter Umständen nicht sofort in allen Ländern verfügbar. Die lokale Vertriebsorganisation wird Sie gerne beraten. Der Inhalt darf weder ganz noch auszugsweise ohne schriftliche Genehmigung des Inhabers des Urheberrechts reproduziert, gespeichert oder in irgendeiner Form oder auf irgendeine Weise weitergegeben werden, einschließlich Fotokopie und Aufzeichnung. Anträge auf Genehmigung sind an den Herausgeber zu richten. © Foseco International Ltd., 2019 \*FOSECO, FEEDEX, KALPUR und SEDEX sind Warenzeichen der Vesuvius Gruppe, registriert in bestimmten Ländern und unter Lizenz verwendet.

